

HUGシリーズ

HUG シリーズは、硬度、重ね印刷適性に優れたインキで、各種プラスチック素材への用途に適しています。

タイプ

エポキシアクリレート系
UV 硬化型

用途

ABS、AS、アクリル板、塩ビサイジングアルミ、各種プラスチック成型物、耐熱性プラスチック、他

特徴

グロス～セミグロス (LOW GLOSS) の仕上がりになります。
UV 照射前にプレヒートすることで、密着性が向上します。

稀釈

一般的にそのまま印刷できるような粘度に調整してありますが、稀釈が必要な場合は、レジューサー “UV-8070” をお使いください。ただし過剰に添加すると印刷被膜物性が悪くなります。ご注意ください。

洗浄溶剤

T-31

印刷

スクリーンメッシュ 300 メッシュより細かいものをお勧めします。

硬化条件

積算光量 350-500mJ/cm²

推奨硬化条件

メタルハライドランプ 80 W/cm² (1 灯)

コンベアースピード 5 m/min

積算光量 400 mJ/cm²

焦点距離 12 cm

ピーク強度 420 mW/cm²

赤外線カットフィルター使用

※素材、色により異なります。特に重ね印刷の場合は、下の色に影響を受けることがありますので、ご確認の上ご使用ください。



その他

- ・アクリル素材に印刷する場合、印刷前に UV 照射処理、または、プレヒートを行い、素材の温度を 40℃以上に保って硬化させてください。
- ・HUG シリーズはスタンダード各色に加え、エクステンダーベース（クリヤー）と SOX（カラーペースト）を別々に出荷し、お客様の方で配合することも可能です。
- ・UV 硬化型インキは基本的に黄変しやすい特徴を持っていますが、黄変が問題になる場合は無黄変タイプのエクステンダーベースをお使いください。この場合、硬化性が多少低下します。

エクステンダーベースの種類

製品名	特徴	製品名	特徴
HUG9119	黄変タイプ・低粘度	HUG9117	無黄変タイプ・低粘度
HUG9030	黄変タイプ・中粘度	HUG9031	無黄変タイプ・中粘度
HUG9050	黄変タイプ・高粘度	HUG9051	無黄変タイプ・高粘度
HUG9127	黄変タイプ・マット仕上げ用	HUG9126	無黄変タイプ・マット仕上げ用
-	-	HUG9117NS	無黄変タイプ・低粘度 ノンシリコン・高透明性

参考資料 （性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。）

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
硬度	鉛筆硬度 45°（荷重 1kg）	H
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
耐熱性	100℃中に 24 時間	異常なし
耐水性	水道水中に 24 時間	異常なし
耐衝撃性	335 g・1m落下	合格
耐アルコール性	漬した布で往復摩耗 100 回（荷重 1kg）	合格（メノール）
耐 MEK 性	漬した布で往復摩耗 100 回（荷重 1kg）	合格
耐打抜性	ファイル用パンチで打抜き	異常なし
耐酸性	10%HC I に浸漬・24 時間	合格
耐アルカリ性	5%NaOH に浸漬・24 時間	合格

条件

インキ：HUG9117、HUG 710 ブラック（HUG9119：SOX710C：UV688A=100：12：2）

UV 照射：120W/cm、2 灯、メタルハライドランプ、9m/min

素材：ABS 白板